

New kid on the block

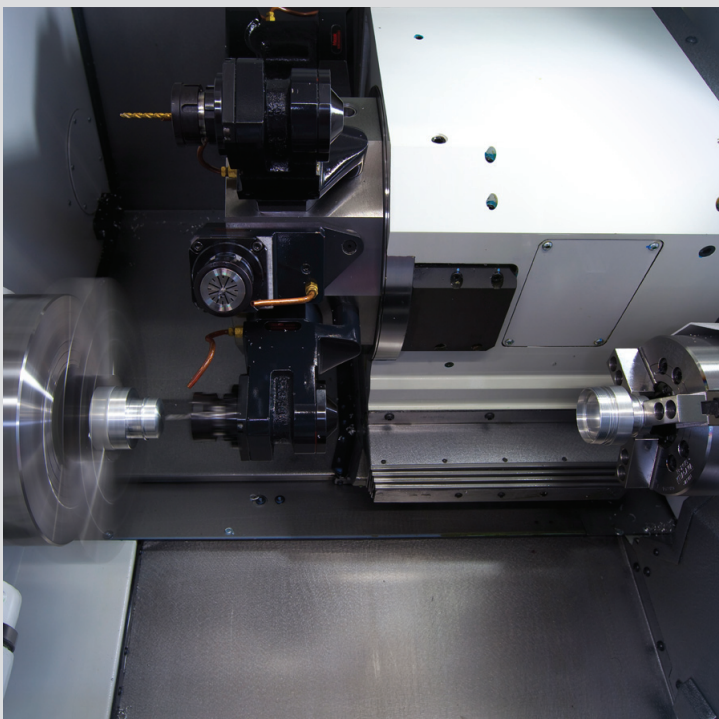
MetalTech is trots op de nieuwste uitbreiding van het machinepark: een schitterende draaifreescombinatie die uw opdrachten met de grootste zorg en efficiency uitvoert. Onze medewerkers voeren alle specificaties in en programmeren de machine. Vervolgens produceert het uw product of onderdeel, met meer snelheid en precisie dan ooit tevoren. Wij nodigen u graag uit om te komen kijken!

Draaien en frezen nu nóg sneller en voordeliger

Kleine aantallen, grote series, onze nieuwe machine kan het allemaal aan. En juist omdat zowel draaien als frezen in één machine gebeurt, neemt u direct een voorsprong in productietijd. Dat merkt u niet alleen aan de planning, maar ook aan de prijs; een aangename verrassing in straffe tijden.

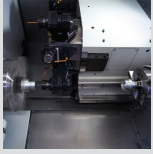
Dag en nacht in actie

Dankzij de intelligente robotarm worden alle ruwe materialen vloeiend ingeladen. Hij plaatst ze in de klauwplaat van de hoofdas, waarna de machine de keus heeft uit 24 gereedschappen. Het werkstuk kan dan overgezet worden naar de subspil, zodat we ook meteen de achterkant kunnen bewerken. Als het onderdeel klaar is, haalt de robotarm het uit de machine om het na inspectie veilig weg te zetten. Het hele proces kan onbemand draaien, ook 's nachts.



Mazak
QTN 250 MSY GL

**MTL
TCH**



Draaifreescombinatie

Mazak QTN 250 MSY GL

Over de makers

Deze nieuwe machine komt uit de stal van de gerenommeerde producent Mazak. Het Japanse bedrijf werd opgericht in 1919 en heeft tegenwoordig acht fabrieken, onder andere in de Verenigde Staten en Engeland. Zij zijn de grootste leverancier van draaibanken, freesmachines en productiesystemen.

Done in one

De eisen die onze opdrachtgevers aan ons stellen veranderen en met deze machine kunnen we daar beter op inspelen. Het is een 'done in one' systeem: alles gebeurt op één plek, in een onafgebroken productieproces. Bovendien leent het zich uitstekend voor on demand productie, door een enorme veelzijdigheid te koppelen aan snelheid en precisie.

Anticyclisch

De nieuwe draaifreescombinatie is een serieuze aanschaf. MetalTech gelooft dan ook in anticyclisch investeren: juist in economisch minder gunstige tijden, is het zaak om ons te blijven ontwikkelen en de toekomst een stapje voor te blijven.

Mens en machine

Voordat onze gespecialiseerde medewerkers met deze machine aan de slag konden, hebben zij een gerichte opleiding gevolgd. Daar hebben zij de ins en outs van deze prachtmachine leren kennen. Hun werk bestaat voor een groot deel uit programmeertaal, maar er blijft altijd een menselijke component. Wie de machine bedient, leert hem door en door kennen. Zoals een coureur zijn racewagen, of een concertpianist zijn instrument. Alleen samen komen zij tot topprestaties.

Wij horen het graag als wij voor u zo'n topprestatie mogen leveren.

Technische specificaties

Klawwplaat hoofdspil:	250 mm
Maximale draaidiameter:	380 mm
Maximale draailengte:	500 mm
Maximale staf diameter:	77 mm
Minimale indexeering:	0.0001
Klawwplaat subspil:	155 mm
Maximale draaidiameter:	250 mm
Minimale indexeering:	0.0001
X-as verplaatsing:	230 mm
Z-as verplaatsing:	575 mm
Y-as verplaatsing:	100 mm
Maximale voedingssnelheid X/Z-as:	5 m/mm
IJgang X/Y/Z-as:	30/33 m/mm
Turret indexeertijd:	0.18 sec
Gereedschap meetsysteem:	standaard
Aantal gereedschappen:	12/12 stuks
Spiltoerental hoofdspil:	6000 omw/min
Spilvermogen hoofdspil:	26 kW
Besturing:	Matrix

**Mazak Gantry loader GL150 met laad en
ontlaadhand 16 stations max2 x 15 kg**

